

**1. Odaberite točan ispis.**

a = 1  
10  
PRINT a;  
a = a + 1  
IF a < 5 THEN GOTO 10

- a) A
- b) 12345
- c) 1234

**2. Odaberite točan ispis.**

a = 100  
100  
PRINT a;  
a = a + 2  
IF a < 108 THEN GOTO 100

- a) 100 101 102 103 104 104 106 107
- b) 100 102 104 106
- c) 100 102 104 106 108

**3. Odaberite točan ispis.**

x = 5  
1  
PRINT x + 1;  
x = x \* 5  
IF x <= 50 THEN GOTO 1

- a) 6 26
- b) 6 26 51
- c) 5 25 50

**4. Odaberite točan ispis.**

5  
a = 10  
PRINT a  
a = a + 4  
IF a < 20 THEN GOTO 5

- a) 10 14 18
- b) Beskonačna petlja
- c) Program će javiti grešku

**5. Odaberite dijelove koda koji nedostaju da biste dobili traženi ispis.**

ISPIS: 1 2 3 4

a = \_\_\_\_\_

xy:

PRINT a;  
a = a + 1

IF a < 5 THEN GOTO xy

- a) a=1
- b) a=0
- c) a=2

**6. Odaberite dijelove koda koji nedostaju da biste dobili traženi ispis.**

ISPIS: 0 2 4 6 8

a = \_\_\_\_\_

2

PRINT a;

a = a + 2

IF a < \_\_\_\_\_ THEN GOTO \_\_\_\_\_

- a) a=1, a<8, GOTO a
- b) a=0, a<8, GOTO 2
- c) a=0, a<10, GOTO 2

**7. Odaberite točan ispis.**

FOR x = 1 TO 5

PRINT x;

NEXT x

- a) 1 2 3 4 5
- b) 2 3 4 5
- c) 1 1 1 1 1

**8. Odaberite točan ispis.**

FOR a = 1 TO 10

PRINT a;

a = a + 1

NEXT a

- a) 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
- b) 1 3 5 7 9
- c) 2 4 6 8 10

**9. Odaberite točan ispis.**

FOR xy = 10 TO 20

PRINT xy;

xy = xy + 3

NEXT

- a) Program će javiti grešku
- b) 10 14 18
- c) 10 13 16 19

**10. Odaberite točan ispis.**

FOR b = 1 TO 10

b = b + 1

PRINT b;

NEXT b

- a) 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
- b) 1 3 5 7 9
- c) 2 4 6 8 10

**11. Odaberite dijelove koda koji nedostaju da biste dobili traženi ispis.**

ISPIS: 1 2 3 4

FOR x = \_\_\_\_ TO \_\_\_\_

PRINT x;

NEXT x

- a) X=0, TO 4
- b) X=0, TO 5
- c) X=1, TO 4
- d) X=1, TO 5

**12. Odaberite dijelove koda koji nedostaju da biste dobili traženi ispis.**

ISPIS: 5 8 11 14 17

FOR a = 3 TO 15

a = \_\_\_\_\_

PRINT a;

NEXT a

- a) a=a+1
- b) a=a+2
- c) a=a+3

**13. Odaberite dijelove koda koji nedostaju da biste dobili traženi ispis.**

ISPIS: 4 25 676

FOR a = 2 TO 100

a = \_\_\_\_\_

PRINT a;

NEXT a

- a) a=a\*6.25

- b)  $a=a^*a$
- c)  $a=a + 21$ ,

**14. Odaberite točan ispis.**

FOR a = 1 TO 10 STEP 2

PRINT a;

NEXT a

- a) 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
- b) 1 3 5 7 9
- c) 2 4 6 8 10

**15. Odaberite točan ispis.**

FOR a = 0 TO 10 STEP 3

PRINT a;

$a = a + 1$

NEXT a

- a) 0 3 6 9
- b) 0 4 8
- c) 1 4 7 10

**16. Ispiši sve dvoznamenkaste brojeve koji su djeljivi s 4. (Dopuni rješenje zadatka).**

CLS

FOR X= \_\_ TO 99

IF \_\_ MOD 4= \_\_\_\_ THEN PRINT X;

END

**17. Ispiši Z - koliko ima troznamenkastih brojeva koji su djeljivi s 4 .**

CLS

Z=0

FOR \_\_ = 100 TO \_\_

IF X MOD \_\_ =0 THEN Z=\_\_+1

NEXT X

PRINT \_\_

END

**18. Ispiši sve neparne četveroznamenkaste brojeve kojima je zadnja znamenka 7 i to od najvećeg do najmanjeg.**

cls

FOR X=9999 TO \_\_\_\_\_ -2

IF X MOD 10 = \_\_\_\_ THEN PRINT \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ X

END

**19. Ispiši Z – koliko ima četveroznamenkastih brojeva kojima je zadnja znamenka 7.**

CLS

\_\_\_\_\_=0

\_\_\_\_\_ X= 1000 TO 9999

IF \_\_ MOD 10 07 THEN \_\_ = Z+1

NEXT \_\_

PRINT \_\_

END

**20. Učitaj broj B. Ispiši sve djelitelje broja B.**

CLS

INPUT B

FOR X=\_\_ TO B

IF B MOD \_\_ =0 THEN PRINT X

NEXT \_\_\_\_

END

**21. Učitaj broj B. Ispisi zbroj svih parnih djelitelja broja B**

CLS

Z=0

INPUT \_\_\_\_

FOR X=\_\_\_\_ TO B STEP 2

IF \_\_\_\_ MOD X= 0 THEN Z=\_\_\_\_+X

NEXT X

PRINT \_\_\_\_

END

**22. Učitaj broj N – broj ocjena iz nekog predmeta. Zatim u petlji učitaj N puta OC – ocjene iz tog predmeta. Ispisi najmanju ocjenu iz tog predmeta.**

CLS

INPUT N

MIN =\_\_\_\_

FOR X=1 TO \_\_\_\_

INPUT OC

IF \_\_\_\_ < MIN THEN \_\_\_\_= OC

NEXT X

PRINT \_\_\_\_

END

**23. Učitaj brojeve A i B. Ispisi A višekratnika broja B.**

CLS

INPUT A

INPUT B

FOR X=1 TO \_\_\_\_

PRINT \_\_\_\_\*B

NEXT X

END

**24. Učitaj N – broj natjecatelja u utrci na 100 metara. Zatim u petlji učitaj N puta postignuto vrijeme svakog pojedinog natjecatelja -V. Izračunaj i ispiši prosječno vrijeme utrke - PRV i vrijeme najbržeg trkača – MAX**

CLS

INPUT N

\_\_\_\_=0

Z=\_\_\_\_

FOR X= 1 TO \_\_\_\_

INPUT V

Z=\_\_\_\_+V

IF V> \_\_\_\_ THEN MAX= \_\_\_\_

NEXT X

PRV=\_\_\_\_/N

PRINT PRV

PRINT MAX

END